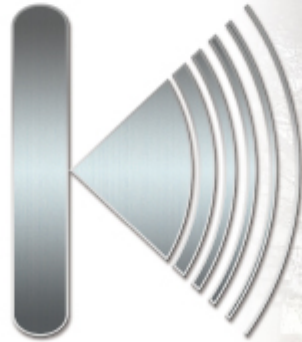




塗装を手掛けて50年。

KAWASAKI PAINTINGS COMPANY

「出来るよ!」と
こたえられる会社に



事業内容

PRODUCTS

会社概要

PROFILE

設備紹介

EQUIPMENT

企業理念

PHILOSOPHY

品質環境マネジメント

MANAGEMENT

お問い合わせ

CONTACT US

沿革

HISTORY

アルミコーティング(株)

ALUMINIUM

2016 年度版
環境活動レポート

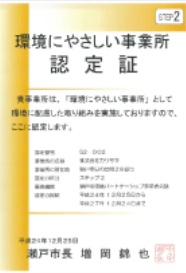


ホームページ印刷用
PDFはこちら



エコアクション21
認証・登録番号 0008534

本社・工場、
瀬戸日の出工場
エコアクション21
認証取得



■ 事業内容 PRODUCTS

ガス器具部品、自動車部品、弱電部品、樹脂部品等の金属塗装・プラスチック塗装を行っています。

- ・カチオン電着塗装 ・静電塗装 ・アルミ素材への前処理及び電着塗装、吹付塗装
- ・各種溶剤吹付塗装 ・樹脂塗装 ・粉体塗装

【特長】

- ① 塗装ロボットを積極導入し「不良削減」「環境負荷低減」「生産性向上」を図っています
- ② 常に新しい技術への取組みを行っています「アルミ電着」
- ③ 自社内で下塗りから上塗りまでの一貫生産が可能でコスト削減・納期短縮が実現出来ます
- ④ 受注状況に直結した生産システムの導入により多品種少ロット生産及び短納期対応が可能です

ルーフレール



空調機器



	前 処 理				塗 装		
	ジルコニウム		リン酸亜鉛		電 着	溶 剤	粉 体
	ディップ①	ディップ②	ディップ	シャワー			
アルミ	◎ L:2400	—	◎ L:1500	○ L:1500	◎		
鉄	—	◎ L:2000	◎ L:1500	○ L:1500			
高張力鋼 (ハイテン材)	—	◎	◎	—			



設備紹介

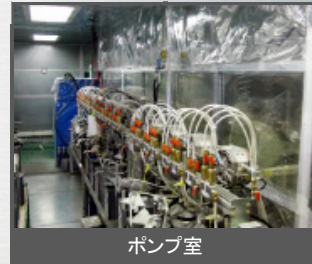
●瀬戸日の出第1工場 フロアー式コンベアー静電塗装ライン



塗装ブース全景



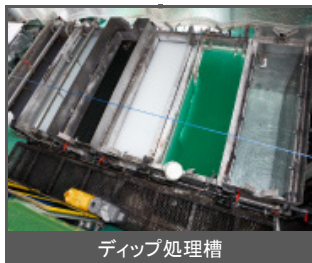
中型ロボット



ポンプ室

設備	投入可能寸法(mm)
川崎重工 中型ロボット 2基・ベル型ガン 2ガン	L: 1500 × W: 700 ×
安川電機 中型ロボット 2基・スプレーガン 2ガン	D: 500

●瀬戸日の出第1工場 カチオン電着塗装ライン



ディップ処理槽



カチオン電着槽



シャワー処理

設備	投入可能寸法(mm)
ディップ式前処理	L: 1500 ×
シャワー式前処理	W: 700 ×
化成処理(リン酸亜鉛)	D: 500

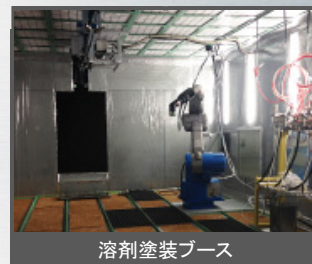
●瀬戸日の出第2工場 ジルコニウム(鉄用)前処理装置 粉体・溶剤塗装ライン



粉体集じん機①



粉体集じん機②



溶剤塗装ブース

設備	投入可能寸法(mm)
粉体ブース	L: 1000 ×
溶剤ブース	W: 2000 ×
乾燥炉	D: 700

●工場の処理能力

工場	最大能力
瀬戸日の出第1工場	60,000本/月(1C仕上)1直体制
瀬戸日の出第2工場	-



品質環境マネジメント

■ 品質基本理念

品質第一

■ 品質方針

1. 品質は生産より上位である
2. 当社は、塗装コーティング事業をメインとして顧客のニーズを把握し顧客の満足する品質の製品を提供します
3. データに基づく分析・解析を行い、PDCAサイクルを廻し品質レベルの維持向上に努めます
4. 社員全員が品質基本理念を念頭に行動し、レベル向上に励み、品質向上活動に積極的に参画します

■ 品質に対する基本的な考え方

○ 良品廉価

良品は自社にとって利益の源である

○ 顧客からの信頼

- ・顧客の要求事項を理解する
- ・具体的な工程や仕様を明示する
- ・情報共有、コミュニケーションをはかる

○ クイックレスポンス

品質に対する

- QUICK 動きの速い、機敏な
- RESPONSE 応答、反応、対応
- 即時、即座、即応

○ 作らない出さない仕組み

定員制による作業者の固定とスキル認定制の導入及び検査工程については、さらに資格認定試験に合格したもののみが対応する

○ 自工程完結

自分の工程で作ったもの(検査したもの)は自分で品質を保証する。後工程はお客様という考えで不良・不適合をストップする意識を徹底

○ 塗膜保証

要求された品質を安定的に保証できる作業を標準化する

○ 従業員教育

社員一人ひとりの品質に対する意識向上や知識を向上させるため勉強会の実施及び品質情報の共有

■ 環境マネジメント

基本理念

私たち株式会社カワサキは、事業活動における環境負荷の低減や社会に貢献出来る活動を通じて地球温暖化への対応や資源の有効活用に向けて全員で取り組み、環境に優しいものづくりの推進により地球環境との調和と保全を図ってまいります。

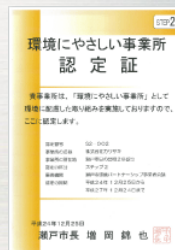
基本方針

- (1) 環境保全に対する目標・活動計画を定め推進し、見直しを行うことにより環境マネジメントシステムを継続的に改善します。
- (2) 当社の事業活動に適用される環境に関する法的要求事項及び協定等を遵守します。
- (3) 地球温暖化の原因となる二酸化炭素排出量ならびに水使用量の削減、廃棄物の排出量削減及びリサイクルについて目標を定め取り組みます。
- (4) 化学物質の効率的な利用により使用量の削減に努めます。
- (5) 環境保全や省資源に配慮した製品の購入に心掛けます。
- (6) 全従業員が環境方針を周知し、環境に関する教育訓練を実施するとともに当社に関連する全ての人が閲覧出来る様に開示します。




エコアクション21
認証・登録番号 0008534

当社は、エコアクション21を本社・工場、瀬戸日の出工場で取得しています。





沿革 HISTORY

- 
- 1956年(昭和31年) 川崎塗装工業所創立 主に自転車の塗装を行う。
 - 1972年(昭和47年) リンナイ(株)殿と取引開始。
 - 1974年(昭和49年) 株式会社カワサキ社名変更
 - 1977年(昭和52年) アニオン式電着塗装装置導入
 - 1988年(昭和63年) カチオン式電着塗装装置転換
 - 2000年(平成12年) カチオン電着塗料変更
環境対応品 鉛フリー(PBフリー)に変更
 - 2008年(平成20年) 瀬戸市日の出地区に工場用地取得
ディップ式前処理を増設し、アルミ素材への前処理が可能となる。
 - 2010年(平成22年) 瀬戸日の出工場稼働
川崎重工中型ロボット2基導入
カチオン電着塗装ライン新設
フロー式コンベアー静電塗装ライン新設
 - 2012年(平成24年) エコアクション21認証を本社・工場、
瀬戸日の出第1工場を取得
「環境にやさしい事業所」を認証取得
 - 2013年(平成25年) 瀬戸日の出第1工場にて、
安川電機中型ロボット2基追加導入
平成24年度補正ものづくり中小企業・小規模事業者試
作開発等支援補助金に採択される。
 - 2014年(平成26年) 瀬戸日の出第2工場稼働
粉体と溶剤の大物塗装が可能となる。
ジルコニウム(鉄用)前処理装置導入
 - 2015年(平成27年) 平成25年度補正中小企業・小規模事業者ものづくり・
商業・サービス革新事業に採択される。
 - 2016年(平成28年) 瀬戸日の出第3工場の用地取得
 - 2017年(平成29年) 経営力向上計画に認定される。
4月 瀬戸日の出第3工場完成
ジルコニウム(AI用)前処理装置導入
7月 瀬戸日の出第3工場稼働



PROFILE



会社名 株式会社 カワサキ
 代表者 代表取締役 川崎 智之
 住所 ・ 本社
 〒466-0059
 名古屋市昭和区福江二丁目7番23号
 TEL 052-881-9223
 FAX 052-881-9291

・ 瀬戸日の出第1工場 [MAP](#)

〒489-0004
 瀬戸市日の出町28番地
 TEL 0561-86-8886
 FAX 0561-86-8889

・ 瀬戸日の出第2工場
 〒489-0004
 瀬戸市日の出町30番地
 ・ 瀬戸日の出第3工場
 〒489-0004
 瀬戸市日の出町19番地

創業年月日 1956年1月(昭和31年)
 設立年月日 1974年10月(昭和49年)
 資本金 1000万円
 主要取引銀行 名古屋銀行 東郊通支店
 岡崎信用金庫 滝子支店
 商工中金 名古屋支店
 関連会社 アルミコーティング(株)
 組織図



瀬戸日の出第1工場



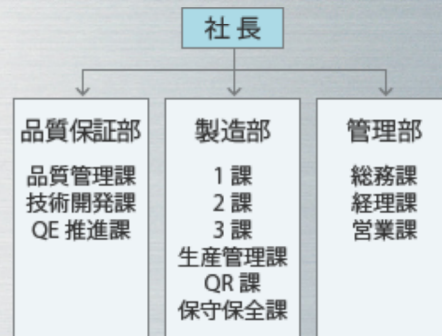
瀬戸日の出第2工場



瀬戸日の出第3工場



瀬戸日の出工場 位置関係図



■ 主要取引先

(株)鳴海合金製作所 アイシン軽金属(株)
 リンナイ(株) リンナイ(株)関連会社 三島精器(株)
 テクノエイト(株) 名古屋発條工業(株) 他30社以上

■ 主要仕入先

(株)江口巖商店 (株)エクチ 松原塗料(株)
 日本ペイント・インダストリアルコーティングス(株) 他





■ 企業理念 **PHILOSOPHY**

■ 経営理念

真実

真実

情理

情理

真を貫き、
心豊かに、技術高く、

挑戦

挑戦

常に前進し続ける

■ 経営ビジョン

顧客満足度を向上させるため
新素材のコーティング技術を積極的に導入し
真実かつ公正なQ・C・D対応を目指します

■ 経営ドメイン

- ・QCDの向上が経営基盤の向上と心得ます
- ・顧客目線を忘れません
- ・真実かつ公正に事業展開します
- ・見聞を広め技術革新に努めます

■ 中期経営計画

強みのコア技術

- ・10年間、アルミ処理の実績あり
- ・前処理がリン酸亜鉛(ディップ)、ジルコニウム(ディップ)と2種類から選択が可能
2種類の前処理と電着、溶剤、粉体の3種類との組み合わせ可能
- ・長尺が対応可能
- ・金属製品のハイクオリティ対応可能
(樹脂塗装会社では前処理が出来ない)
(金属塗装会社では外観要求に追従できない)



他社に先駆けて、経験と実績を生かし
自動車業界の軽量化に貢献



カワサキは様々な表面処理技術で
「出来るよ」と答えます



お問い合わせ CONTACT US

取り扱い製品の詳細や塗装のお見積りなど、下記のフォームにてお問い合わせください。
フォーム入力後、「ご確認画面へ」ボタンをクリックすると次へ進みます。

◆ご氏名および社名

必須項目です。

例:カワサキ 太郎

◆ふりがな

例:カワサキ タロウ

◆郵便番号

〒

例:466-0059

◆住所

県名

例:名古屋市昭和区福江二丁目7番23号

例:川崎マンション101号

◆電話番号(連絡先)

※半角英数字で入力してください 例:052-881-9223

◆メールアドレス

必須項目です。

※半角英数字で入力してください 例:xxx@xxx.co.jp

■その他

◆お問い合わせの

内容

必須項目です。

ご確認画面へ



PRIVACY POLICY

個人情報の保護について

株式会社カワサキは、お客様の個人情報を適切に保護することが、弊社にとって重大な責務であると認識しており、個人情報の取扱いについて、個人情報保護に関する法令を遵守し、以下のポリシーに従って取り組んでおります。

1. 弊社は、個人情報の収集にあたっては、利用目的を明示した上で、必要な範囲の情報を収集し、利用目的を通知または公表し、その範囲内で利用いたします。
2. 弊社は、個人情報を取得する場合、適正な手段で取得し、法令により例外として認められている場合を除き、あらかじめ公表するかまたは取得後速やかにご本人に通知もしくは公表します。また、お客様から書面で直接取得する場合には、法令により例外として認められている場合を除き、利用目的をあらかじめ明示します。
3. 弊社は、法令により例外として認められている場合並びに以下で定める委託先への提供および共同利用の場合を除き、利用目的をあらかじめお客様の同意を得ることなく、個人情報を第三者に提供しません。
4. 委託先への提供
弊社は、利用目的達成に必要な範囲内において個人情報の取扱いを委託先業者に委託する場合があります。
5. 弊社は、お客様の個人情報の取扱いに際して、個人情報の滅失、改ざん、漏えいなどを防止するため、社内規程等に基づき厳重な安全対策を講じます。また、個人データの取扱いを委託する場合には、委託先業者に対し、個人情報の安全管理のために必要かつ適切な監督を行います。
6. 弊社は、お客様からのご自身の個人情報についての開示、訂正、追加又は削除、利用の停止又は消去、あるいは第三者への提供の停止のお申し出につきましては、法令に基づき、本人確認により応じます。
7. 弊社は、個人情報に関して適用される法令、その他の規範を遵守するとともに、法令や社会環境の変化に応じて、プライバシーポリシーの内容の一部を改訂させていただくことがございます。
8. クッキー(Cookies)について
 - (1) クッキー(Cookies)とは、ウェブサイトがお客様のブラウザに送信するデータファイルで、お客様の訪問したページを認識するためなどに使われます。
 - (2) 当サイトでは、お客様が毎回入力する手間を省いたり、お客様が訪れたページの履歴情報等を収集するために、クッキー(Cookies)を使用する場合があります。
 - (3) クッキー(Cookies)は、個々の利用者を識別できるものではなく、お客様のプライバシーを侵害するものではありません。お客様はクッキー(Cookies)の受取を拒否することができます。この場合、当サイトが提供するサービスを一部ご利用できない場合があります。



アルミコーティング株式会社



お客様のご要望をお聞きして
最適なアルミへの塗装をご提案、施工いたします。

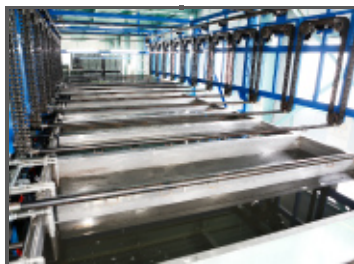
どんな形状のアルミ製品にもコーティングできます

航空機や自動車など性能向上のため、様々な製品にアルミが採用されるようになりました。
なかでも重要なポイントとなるのが、アルミニウムの強度や対酸化性などの「品質維持」。
当社、アルミコーティング株式会社では自動車メーカー、航空機メーカー、宇宙産業メーカー、切削工具メーカーなど
様々なメーカー様とお取引させていただき
アルミ製品の硬度や耐熱性、耐酸化性、耐凝着性の向上を目的に最新の施工ラインを備えております。

また、多様化するお客様のニーズに対応するため、
より高品質に、より速く、小ロットから大ロットまで柔軟にアルミコーティングできるよう
総合的な生産管理システムを構築しています。

EQUIPMENT 設備紹介

●ジルコニウム(アルミ用)前処理装置 溶剤塗装ライン(プライマー・ベース・クリアー対応)



アルミ前処理装置



大型ロボット



大型ロボット

設備	投入可能寸法(mm)
アルミ前処理	L: 2600 ×
溶剤ブース	W: 700 ×
乾燥炉	D: 350

●工場の処理能力

最大能力
30,000本/月(3C仕上)1直体制